

金属覆盖层 钢铁上的锌-铁合金电镀层

Metallic coatings electroplated coatings of zinc-Iron alloys on iron or steel

(发布稿)

2019-9-20 发布

2019-9-21 实施

前 言

请注意本文件的某些内容可能涉及专利，本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准按照GB/T 1.1-2009起草。

本标准附录A为资料性附录。

本标准由中国表面工程协会提出。

本标准由中国表面工程协会标准化技术委员会归口。

本标准起草单位：国营江南工业集团有限公司、重庆立道新材料科技有限公司、宏正（福建）化学品有限公司

本标准主要起草人：胡德意、刘军、叶金堆、谢欢、陈彬、贾飞飞、胡国辉、许自强、王海云、刘保、江山、阮滢滢、肖春艳

本标准为首次制定。

金属覆盖层 钢铁上的锌-铁合金电镀层

1 范围

本标准规定了含铁量为0.2%~1.0%(质量比)的锌-铁合金镀层的技术要求和试验方法。
本标准适用于钢铁上的锌-铁合金电镀层。其它基体金属可参照使用。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 3138 金属镀覆和化学处理与有关过程术语
- GB/T 4955 金属覆盖层 覆盖层厚度测量 阳极溶解库仑法
- GB/T 4956 磁性基体上非磁性覆盖层 覆盖层厚度测量 磁性法
- GB/T 5267.1 紧固件 电镀层
- GB/T 5270 金属基体上的金属覆盖层 电沉积层和化学沉积层 附着强度试验方法评述
- GB/T 6461 金属基体上的金属和其它无机覆盖层 经腐蚀试验后试样和试件的评级
- GB/T 6462 金属和氧化物覆盖层 厚度测量 显微镜法
- GB/T 6463 金属和氧化物覆盖层 厚度测量方法评述
- GB/T 9793 金属及其他无机覆盖层 热喷涂 锌、铝及合金
- GB/T 9799 金属及其他无机覆盖层 钢铁上经过处理的锌电镀层
- GB/T 9800 电镀锌和镉层的铬酸盐转化膜
- GB/T 10125 人造气氛腐蚀试验 盐雾试验
- GB/T 12334 金属及其他非有机覆盖层 关于厚度测量的定义和一般规则
- GB/T 12609 电沉积金属覆盖层和有关精饰计数抽样检查程序
- GB/T 12611 金属零(部)件镀覆前质量控制技术要求
- GB/T 13911 金属镀覆和化学处理表示方法
- GB/T 13912 金属覆盖层 钢铁制品热镀锌层 技术要求
- GB/T 16921 金属覆盖层 厚度测量 X射线光谱法
- GB/T 19349 金属及其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的钢铁预处理
- GB/T 19350 金属及其他无机覆盖层 为减少氢脆危险的涂覆后钢铁的预处理

3 术语和定义

GB/T 3138、GB/T 12334、GB/T 13911确立的术语和定义适用于本标准。

4 基体金属

电镀前零(部)件表面质量应符合GB/T 12611的要求。